

LEISTUNGSERKLÄRUNG (gemäß EU 305/2011, Anhang III) Nr. 03-0009-02

- 1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: : STEICO LVL RS
- 2. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation: Furnierschichtholz für tragende Zwecke
- 3. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5: STEICO SE, Otto-Lilienthal-Ring 30, D-85622 Feldkirchen, Deutschland, Email: info@steico.com
- 4. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V: System 1
- 5. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird: Die Materialprüfungsanstalt der Universität Stuttgart MPA Stuttgart, Otto-Graf-Institut (FMPA), Postfach 80 11 40, D-70511 Stuttgart, Notifizierte Stelle Nr. 0672 hat Typprüfung und Typberechnung nach dem System 1 vorgenommen
- 6. Erklärte Leistung

| Wesentliche Merkmale | Symbol | Einheit | STEICO LVL R ^S | Harmonisierte technische Spezifikation |
|---|---------------------------|---------|---------------------------|---|
| Biegefestigkeit | | | | |
| Hochkant, parallel zur Faserrichtung (Höhe 300mm) | f _{m,0,edge,k} | N/mm² | 48 | |
| Streuungsparameter | S | - | 0,15 | |
| Hochkant, rechtwinklig zur Faserrichtung (Höhe 300mm) | f _{m,90,edge,k} | N/mm² | NPD | |
| Flachkant, parallel zur Faserrichtung | f _{m,0,flat,k} | N/mm² | 50 | |
| Flachkant, rechtwinklig zur Faserrichtung | f _{m,90,flat,k} | N/mm² | NPD | |
| Zugfestigkeit | | | | |
| Parallel zur Faserrichtung (Länge 3000 mm) | $f_{t,0,k}$ | N/mm² | 37 | |
| Hochkant, rechtwinklig zur Faserrichtung | f _{t,90,edge,k} | N/mm² | 0,9 | |
| Druckfestigkeit | | | | |
| Parallel zur Faserrichtung | <i>f</i> _{c,0,k} | N/mm² | 48 | |
| Hochkant, rechtwinklig zur Faserrichtung | f _{c,90,edge,k} | N/mm² | 8,5 | EN 14374:2004 |
| Flachkant, rechtwinklig zur Faserrichtung | f _{c,90,flat,k} | N/mm² | 3,7 | |
| Schubfestigkeit | | | | |
| Hochkant, parallel zur Faserrichtung | f _{v,0,edge,k} | N/mm² | 4,8 | |
| Hochkant, rechtwinklig zur Faserrichtung | f _{v,90,edge,k} | N/mm² | NPD | |
| Flachkant, parallel zur Faserrichtung | f _{v,0,flat,k} | N/mm² | 3,2 | |
| Flachkant, rechtwinklig zur Faserrichtung | f _{v,90,flat,k} | N/mm² | NPD | |
| Elastizitätsmodul | | | | |
| Parallel zur Faserrichtung | E _{0,mean} | N/mm² | 15600 | |
| Parallel zur Faserrichtung | $E_{0,k}$ | N/mm² | 14000 | |
| Hochkant, rechtwinklig zur Faserrichtung | E _{90,edge,mean} | N/mm² | NPD | |
| Hochkant, rechtwinklig zur Faserrichtung | E _{90,edge,k} | N/mm² | NPD | |
| Flachkant, rechtwinklig zur Faserrichtung | E _{90,flat,mean} | N/mm² | NPD | |
| Flachkant, rechtwinklig zur Faserrichtung | E _{90,flat,k} | N/mm² | NPD | |



Erklärte Leistung (fortgesetzt)

| Wesentliche Merkmale | Symbol | Einheit | STEICO LVL R ^S | Harmonisierte technische Spezifikation |
|--|---------------------------|---------|---------------------------|---|
| Schubmodul | | | | |
| Hochkant, parallel zur Faserrichtung | G _{0,edge,mean} | N/mm² | 650 | |
| Hochkant, parallel zur Faserrichtung | G _{0,edge,k} | N/mm² | 450 | |
| Flachkant, parallel zur Faserrichtung | G _{0,flat,mean} | N/mm² | 650 | |
| Flachkant, parallel zur Faserrichtung | G _{0,flat,k} | N/mm² | 450 | |
| Flachkant, rechtwinklig zur Faserrichtung | G _{90,flat,mean} | N/mm² | NPD | |
| Flachkant, rechtwinklig zur Faserrichtung | G _{90,flat,k} | N/mm² | NPD | |
| Dichte | | | | |
| Mittelwert | $ ho_{mean}$ | kg/m³ | 600 | EN 14374:2004 |
| 5%-Quantil der Rohdichte | $ ho_{k}$ | kg/m³ | 550 | |
| Qualität der Verklebung | - | % | > 70% | |
| Brandverhalten | - | - | D-s1,d0 | |
| Formaldehydabgabe | - | - | E1 | |
| Natürliche Beständigkeit gegen biologischen Befall | - | - | 4 | |

7. Die Leistung des Produkts gemäß Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 6.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

| | | 10 00-00 |
|---------------------|---------------------------------|----------------|
| Dr. Michael Makas | | the flicture |
| Leitung F&E / QM | Feldkirchen, 22.12.2016 | i.A. |
| (Name und Funktion) | (Ort und Datum der Ausstellung) | (Unterschrift) |

| | Erstellt am: 15.09.2016 | Überarbeitet am: 22.12.2016 |
|--|-------------------------|-----------------------------|
|--|-------------------------|-----------------------------|